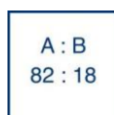




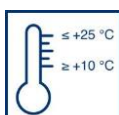
## Техническое описание Артикул 6671

# Еpoxy Conductive

Водоэмульгированная токопроводящая  
2-компонентная эпоксидная смола



Пропорция  
смешивания  
2 компонентов



Температура  
применения



Время смешивания



Нанесение  
кистью,  
валиком



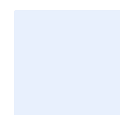
Жизнеспособность



Хранить в  
защищенном  
от заморзания  
месте



Срок хранения



### Сфера применения

Продукт Epoxy Conductive применяется в качестве проводящего слоя в токопроводящих системах покрытий.

#### Примеры сфер применения:

- Технические помещения
- Электрическая промышленность
- Телекоммуникации
- Складские помещения
- Типографии

### Свойства продукта

Водоэмульгированная токопроводящая 2-компонентная эпоксидная смола.

### Подготовка основания

В зависимости от вида основания выполнить грунтования и выравнивание шпатлеванием на сдир.

### Приготовление смеси

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А), перемешать строительным миксером на малых оборотах (ок. 300-400 об./мин), перелить смесь в другую ём-

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. В	Смесь
<b>Плотность (25°C):</b>	1,2 г/см <sup>3</sup>	1,1 г/см <sup>3</sup>	1,2 г/см <sup>3</sup>
<b>Вязкость (25°C):</b>	тиксотропно	500 мПа·с	600 мПа·с
<b>Цвет:</b>	черный	прозрачный	черный

кость и ещё раз тщательно перемешать.

Готовую смесь нанести на поверхность и равномерно распределить специальным инструментом.

### Пропорция компонентов смеси

82 : 18 по массе.

### Время жизнеспособности смеси

При температуре 20 °C и отн.вл.возд. 60% - ок. 30 минут. Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают время жизнеспособности материала.

### Указания по применению

При работе использовать средства индивидуальной защиты (см. «Средства индивидуальной защиты»).

Продукт Epoxy Conductive наносится на подготовленную поверхность и равномерно распределяется резиновым шиббером, затем прорабатывается валиком для эпоксидных смол по направлению крест-накрест.

### Технологические перерывы

При 20°C технологические перерывы между рабочими проходами должны составлять минимум 4 часа и максимум 48 часов. Указанные временные интервалы сокращаются при более высоких температурах и увеличиваются при более низких.

Во время фазы высыхания обеспечить хорошую вентиляцию, чтобы испаряющаяся влага выветривалась.

Неравномерная толщина нанесения, а также недостаточная вентиляция могут привести к различной степени глянца отдельных участков поверхности,

а также к неравномерному, либо слишком высокому сопротивлению утечки.

#### Температура нанесения

Температура материала, окружающего воздуха и основания должна составлять не менее 10°C и не более 25°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

#### Время высыхания

При температуре 20°C и отн.вл.возд. 60 % покрытие может подвергаться пешеходным нагрузкам через 4 часа, механическим нагрузкам – через 24 часа; полное отверждение достигается через 7 дней. Более низкие температуры и высокая влажность воздуха замедляют процесс высыхания.

#### Прочие указания

Все вышеперечисленные технические данные и показатели расхода были получены при тестировании продукта стандартных цветов в лабораторных условиях (20 °C). При применении продукта на объекте возможны незначительные отклонения от указанных значений.

Перед нанесением финишного слоя необходимо проверить и задокументировать в акте изменений функциональность (проводимость) проводящего слоя и контактов.

На смежных поверхностях следует перерабатывать продукт из одной партии во избежание появления различий в цвете, степени блеска и структуре.

Для получения ровной поверхности покрытия необходимо использовать наполнитель, соответствующий глубине неров-

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

6671-TM-09-14-CE-SL-ANo-AW

ностей (степени шероховатости) основания.

Покрытие пригодно для проезда транспортных средств на резиновых шинах. Не предназначено для проезда автотранспорта с металлическими или полиамидными шинами, а также для динамических точечных нагрузок!

Дальнейшие указания по нанесению и уходу за указанными продуктами содержатся в актуальных технических описаниях и системных рекомендациях Remmers.

#### Рабочий инструмент, очистка

Кисть, резиновый шиббер, валик для эпоксидных смол, строительный миксер. Более точные данные можно получить из каталога инструментов компании Remmers.

Оборудование и инструменты, а также возможные загрязнения очищать в свежем состоянии водой.

При очистке использовать средства индивидуальной защиты (см. «Средства индивидуальной защиты»).

#### Средства индивидуальной защиты

Специальные нитриловые перчатки (например, Tricotril фирмы KCL), защитные очки, защита от брызг, одежда с длинными рукавами или защитные манжеты.

При нанесении распылением продуктов, предназначенных для распыления, использовать дополнительные средства защиты (респиратор). См. паспорт безопасности.

#### Форма поставки, расход, условия хранения

**Форма поставки:**  
емкость жестяная 10 кг

**Расход:**  
ок. 0,20 кг/м<sup>2</sup>

**Условия хранения:**  
Хранить в оригинальной закрытой упаковке, в несмешанном виде, в защищенном от замерзания месте. Срок хранения не менее 9 месяцев.

#### Безопасность, экология, утилизация

Более подробная информация по мерам безопасности при транспортировке, хранении и обращении с продуктом, а также данные по утилизации и экологии содержатся в текущей редакции Паспорта безопасности, а также в брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» промышленного объединения Дойче Баухеми (изд-е 2-е, 2009 год).

**Код GIS: RE 02**

**Содержание летучих органических соединений (VOC):**  
Предельное значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j):  
макс. 140 г/л (2010).  
Содержание VOC в данном продукте макс. 140 г/л

#### Информация в экстренных случаях:

Пн.- Чт. с 07.30 до 16.00;  
Пт. с 07.30 до 14.00  
Отдел безопасности продуктов:  
Тел. в Германии: 05432/83-138  
В нерабочее время:  
Токсикологический центр  
Горячая линия 24 ч  
+49(0)551 – 19240



	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Str. 13 D – 49624 Lönningen  07  GBIII 030_2	
EN 13813:2002  Стяжка на основе синтетической смолы/ Покрытие на основе синтетической смолы для применения внутри помещений EN 13813: SR – B1,5 – AR1 – IR4	
Пожароопасность	Efl
Выделение коррозионных веществ	SR
Сопротивление износу	≤ AR 1
Адгезионная прочность	≥ B 1,5
Ударопрочность	≥ IR 4

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С публикацией новой версии технического описания предыдущие версии теряют свою силу.

6671-TM-09-14-CE-SL-ANo-AW

